



... one step ahead!

Производство форм и оснастки

Вакуум-формовочные машины

Обработывающие центры с ЧПУ

Горизонтальные ленточные пилы





Зе́сслех

## Содержание:

- 2 Здесь наш дом
- 3 От поколения к поколению
- 4 Жить идеей, значит...

### **Производство форм и оснастки**

- 5 Производство вакуум-форм
- 6 Фрезерные приспособления, фрезерная оснастка, программирование

### **7 Параметрика**

### **Вакуум-формовочные машины**

- 8 Вакуум-формовочные машины
- 9 Серия T10
- 10 Серия Ts1

### **Обрабатывающие центры с ЧПУ**

- 11-12 Обрабатывающие центры с ЧПУ
- 13 Портальный фрезерный станок CNC10
- 14 Портальный фрезерный станок ECO-PLUS
- 15 Ультразвуковой станок с ЧПУ
- 16 Портальный лазерный станок с ЧПУ

### **Горизонтальные ленточные пилы**

- 17 Горизонтальные ленточные пилы
- 18 Горизонтальные ленточные пилы на регулируемом основании

### **19 -22 Наши рынки**

- 23 Прозрачность в работе / в Вашем распоряжении по всему миру

В обрамлении мягких холмов между Бамбергом и Кобургом располагается средневековый городок Зе́сслех – «жемчужина Кобургской земли», «верхне-франконский Ротенбург» или «самая прекрасная сторона», как писал о Зе́сслехе историк и философ Иоганн Готтфрид фон Гердер (1744-1803). Прогуливаясь по мечтательным переулкам и улочкам старого города словно попадаешь в средневековье. Стоит также непременно заглянуть в городскую церковь Св.Иоаннеса. И, конечно, гости обязательно должны окунуться в атмосферу франконской жизни с ее гостевыми домами, ресторанчиками и местным пивом.

В этом идиллическом городке с самого своего основания в 1948 году находится фирма GEISS AG.

Через разветвленную сеть торговых представительств из этого маленького немецкого городка обслуживаются клиенты на шести континентах. Именно отсюда оборудование, формы и приспособления, производимые исключительно в Зе́сслехе, отправляются в свой путь на международные мировые рынки. Добро пожаловать на GEISS AG в верхне-франконский Зе́сслех!



## От поколения к поколению

### Уважаемые клиенты!

Почему компании обращаются за помощью на GEISS AG? Им нужны изменения, обновление, улучшение и инновации! И действительно: все находится в движении и постоянном изменении.

Второе поколение владельцев компании в нашем лице задало направление глобальному развитию фирмы и вывело ее в мировые лидеры, неуклонно следуя слогану компании – «быть на шаг впереди».

Сегодня мы сообщаем Вам о большом изменении в нашей жизни. Моя супруга Клара и я передаем наше семейное дело в руки следующего, более молодого поколения.

Клаус-Петер Вельш и Вольфганг Даум примут на себя управление компанией в третьем поколении. Мы желаем, чтобы им обоим сопутствовал тот же успех в управлении фирмой, который не покидал нас самих все это время.

В распоряжении новых директоров фирмы имеется прекрасно обученный персонал, выросший внутри компании. Эта команда первоклассных специалистов, знающая как работать на глобальном высококонкурентном мировом рынке.



Клаус-Петер Вельш и Вольфганг Даум

Мы хотели бы сердечно поблагодарить всех наших клиентов, поставщиков и партнеров за доверие, которое они испытывали к нам на протяжении долгих лет нашей работы.

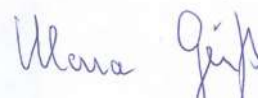
Но одновременно хотели бы попросить Вас, перенести эту атмосферу доверительного сотрудничества на работу с Клаусом-Петером Вельшем и Вольфгангом Даумом. Мы убеждены, что это было бы лучшим подспорьем для дальнейшего развития GEISS AG.

Мы со своей стороны рады появившемуся у нас свободному времени. Возможно, нам обоим удастся в будущем еще реализовать некоторые наши мечты.



Клара и Манфред Гайсс

  
Манфред Гайсс

  
Клара Гайсс

**Жить идеей, значит обходиться с невозможным как с очередной возможностью**

(Иоганн Вольфганг фон Гёте)

Фирма GEISS AG предлагает оборудование для переработки и обработки пластмасс «под ключ» из одних рук!

Мы производим наше оборудование с 1955 года и являемся на протяжении долгих лет мировым лидером в технологии термоформования пластика и их дальнейшей финишной обработки.

Мы являемся единственной компанией на рынке, предлагающей комплексные решения по «тяжелому» термоформованию. Спектр наших услуг включает в себя конструирование и производство вакуум-формовочных машин, обрабатывающих центров с ЧПУ, горизонтальных ленточных пил, а также производство моделей, оснастки и форм для производимого нами оборудования.

Оставаясь верными своему девизу «быть на шаг впереди», мы уже сегодня решаем задачи завтрашнего дня. Большое количество собственных технологических разработок и патентов подкрепляют наше кредо технологического лидера.

Вместе с высококвалифицированными и активными сотрудниками GEISS AG уверенно идет дорогой успеха. Высокий процент инженерного состава команды и 75% сотрудников, прошедших профессиональное обучение внутри компании, говорят сами за себя. Мы уверены: инновации нуждаются в сотрудниках с высочайшим техническим ноу-хау и ясным видением будущего!



**Производство форм и оснастки**



**Вакуум-формовочные машины**



**Обрабатывающие центры с ЧПУ**



**Горизонтальные ленточные пилы**

## Производство форм и оснастки

**Производство форм и оснастки** является основополагающим элементом в термоформовании и механической обработке деталей на станках с ЧПУ. Участок производства форм на GEISS AG является надежной опорой для подразделений по производству основного оборудования. Вы можете рассчитывать на наш многолетний опыт в производстве моделей и форм. Используйте наши возможности получения всего спектра оборудования «из одних рук».

На современных 5-ти осевых фрезерных станках мы изготавливаем формы и фрезерные оснастки самых разных размеров и уровней сложности. Все формы и оснастки могут по желанию заказчика тестироваться у нас перед отгрузкой, что обеспечивает возможность незамедлительного изготовления серийной продукции на них сразу после доставки на завод покупателя.

## Производство вакуум-форм

**Производство вакуум-форм** существует на GEISS AG с момента основания фирмы в 1948 году и насчитывает таким образом более чем 70-ти летнюю историю.

Если в прошлом это были простые формы, например, для производства лотков для столовых приборов, которые изготавливались вручную, то сегодня уровень сложности изготавливаемых форм практически не знает границ.

Все без исключения формы изготавливаются на заводе GEISS с применением ведущих систем 3D-CAD конструирования на самых современных 5-ти осевых фрезерных центрах.

Благодаря применению беспористого алюминия мы достигаем высочайшей чистоты поверхности при производстве форм.

При производстве очень больших форм мы используем алюминиевые отливки с точной толщиной стенок. Благодаря нашему оснащению мы можем производить формы для изготовления деталей практически любого размера.

Например:

- Емкостей холодильников
- Сантехнических изделий (ванны, душевые поддоны)
- Автомобильные багажники
- Технические детали (поддоны, воздуховоды, внутренняя обивка автомобилей, прочие детали интерьера) и т.д.



Форма для плафона светильника

## Фрезерные приспособления / Фрезерная оснастка

Каждая отформованная деталь после вытяжки подвергается дальнейшей обработке и происходит это самыми разными способами. Наиболее часто прибегают к фрезерованию. И здесь наш участок производства форм окажет Вам всестороннюю помощь. Фрезерная оснастка из алюминия или материала Ureol<sup>®</sup>, а также сложные сварные конструкции с самыми различными системами фиксации заготовок помогают решить вопросы, возникающие при механической обработке деталей.

Поскольку мы имеем очень большой опыт в вакуумной формовке и знаем о связанных с этой технологией сложностях, мы можем распознать проблемы заранее и свести их к минимуму. Конечно, возможность получить сквозное решение проекта из одних рук является дополнительным важным подспорьем при работе над любым проектом наших заказчиков.

Детали, отформованные на вакуум-формовочной машине GEISS, могут быть доработаны на фрезерном станке GEISS.

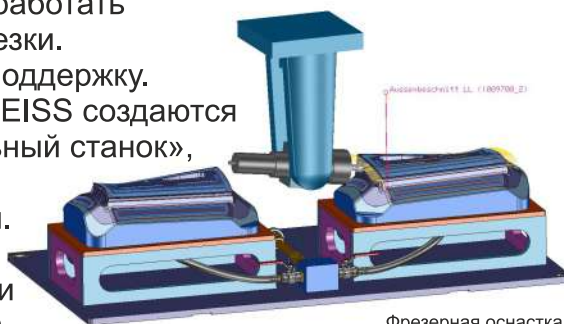


Фрезерная оснастка

## Программирование / Консалтинг в области вакуумной формовки и фрезерования

Детали, которые после формования необходимо обработать нуждаются в адекватной фрезерной программе обрезки. В этой области мы также можем оказать солидную поддержку. Управляющие программы для фрезерных станков GEISS создаются нами в ПО Tebis с использованием опции «Виртуальный станок», что позволяет передавать заказчику полностью проверенную на столкновения программу обработки.

Кроме того, мы предлагаем NC-программы для резки лазером и для резки ножом (6-ти осевая программа).



Фрезерная оснастка

Очень часто бывает так, что при производстве вакуум-формы необходимо сразу учитывать особенности последующей механической обработки детали. С этой точки зрения верная конструкция формы позволяет избежать потенциальных проблем на последующей за формованием стадии обрезки на фрезерном станке.

Это сэкономит Вам деньги и время.

**В этом особенно проявляется преимущество производства всех единиц оборудования для вакуумной формовки под одной крышей на одном заводе!**  
Обратитесь к нам, и мы вместе найдем решение стоящих перед Вами задач.

## Параметрика



**Мы предлагаем Вам** технологию, которая основана на гибкой и высокопроизводительной концепции, опирающейся на принцип параметрики. Параметрический принцип конструирования реализуется посредством CIM-технологии (Computer-integrated-manufacturing).

Для Вас, как нашего клиента, это означает, что Вы можете выбирать оптимальный для Вас размер машины. Тем самым Вы оказываетесь

**"на шаг впереди" Ваших конкурентов.**

Параметрическая концепция – ключ к успеху фирмы GEISS.

GEISS AG применяет принцип параметрического конструирования на всех этапах производства и в системе компьютерного интегрированного производства (CIM).

Закладываемые в параметрике машины данные могут иметь различные переменные величины размеров и степени автоматизации. Если одна из переменных изменяется, то происходит автоматическое изменение других, связанных с ней компонентов и размеров. За необходимое масштабирование отвечает специально разработанное нами программное обеспечение, охватывающее весь процесс производства.

«Цифровой завод» GEISS AG с практически 100% вертикальной интеграцией развит настолько хорошо, что всё программирование станков осуществляется не на самих станках. Все структуры программы пишутся на специальном программном обеспечении в режиме offline.

**Разработка параметрического принципа конструирования является самым сильным оружием для нас и наших клиентов!**

## Вакуум-формовочные машины



T10, 1975 x 1000 x 620 мм с автоматической станцией смены форм

**GEISS AG** предлагает Вам вакуум-формовочные машины серий T10 и Ts1, которые оснащаются в соответствии с Вашими потребностями. В самом простом базовом исполнении машины оснащены жесткой на кручение конструкцией рамы с закрытым боксом, имеют сервомоторные приводы, регулирующую зажимную раму, автоматический контроль провисания листа, индивидуальное управление кварцевыми нагревательными элементами для верхнего и нижнего нагревателей, откидную панель управления с ПК, пуансон и вентиляторы охлаждения с функцией водяного тумана. Очевидным преимуществом наших моторных машин, по сравнению с традиционными пневматическими, являются вновь разработанные нами системы экономичных сервомоторных приводов. Новая концепция приводов позволяет нам зачастую сократить машинное время цикла на 60% и одновременно снизить расход электроэнергии более чем на 50%. Наши вакуум-формовочные машины гарантируют переработку любого первичного термопласта независимо от оснащения машины (в технологических пределах, указанных производителем материала и при соблюдении особых указаний производителя в техпаспорте на материал).

**Как для машин серии T10, так и для машин серии Ts1 применимо следующее:**

- Все машины имеют сертификат CE,
- Беспрецедентно длинный список опционов для обеих серий машин позволяет достигать любой специализации и любой степени автоматизации.

**К типичному дополнительному оснащению машин относятся:**

- Управление раздувом
- Высокопроизводительные жидкостные системы термостатирования до 90 °C или 150 °C, электрические системы с более высокими температурами.
- Надежные пирометры для управления температурами формования и расформовки
- Зарекомендовавшие себя системы фиксации форм на столе и пуансоне
- Формовочные окна и зажимные рамы с моторной регулировкой
- Укороченные кварцевые нагреватели, галогеновые нагреватели типа Flash или Speedium
- Программируемые функции машины для формования «поднутрений»
- Рулонные и листовые автоматы



## Серия T10



T10, 2500x 2000 x 800 мм

### **Серия машин T10 от GEISS является мировым стандартом крупногабаритных вакуум-формовочных машин.**

Машины серии T10 являются самыми производительными в линейке GEISS. Они отличаются необычайно коротким временем цикла и компактной конструкцией. Конструктивный принцип и большое внутреннее пространство тяжелой универсальной машины позволяет оснащать ее всевозможными опциями GEISS. Таким образом серия машин «Т» относится к абсолютным хай-тек решениям в области вакуумной формовки.

### **Серия T10**

Параметрический принцип конструирования позволяет производить машины от минимального размера 1000 x 900 мм до любого разумного максимального размера. Размеры машин 4700 x 2400 мм или 3100 x 3100 мм не являются экзотическими, а производятся по стандартным технологиям. Номинальный размер машины описывает самый большой размер листа, который можно переработать на данной машине. Зажимная кромка составляет по периметру листа 20 мм.

Стандартная высота формы 620 мм может также быть бесступенчато увеличена на любой размер.

Наряду с указанным базовым и дополнительным оснащением по запросу возможны и другие опции:

- Вновь разработанные галогеновые нагреватели Speedium высокой мощности
- Технология формования избыточным давлением и двулистное формование (Twinsheet) для производства полых деталей
- Специальный пакет для улучшенной переработки акриловых пластиков
- Высокие усилия смыкания (до 60 т) с помощью моторных приводов
- Автоматическая станция смены формы

## Серия Ts1



Ts1, 1060 x 710 x 450 мм

### Серия Ts1

Данная серия машин идеально подходит для формования типичных деталей. Приводы аналогичны приводам «большой сестры», T10, и имеют сервомоторное исполнение.

Здесь также используется параметрический принцип конструирования. На данной серии машин возможны любые размеры от минимального 1000x600мм до максимального 1500x1000мм. Высота формы 450 мм закрывает практически все потребности рынка по глубине вытяжки стандартных деталей.

Описанное выше типичное оснащение машин является лишь выдержкой из длинного списка дополнительных опционов, которым могут воспользоваться наши клиенты при конфигурировании именно их индивидуальной машины.

**Мы с удовольствием обсудим с Вами Ваши пожелания в личной беседе! Будем рады такой возможности!**

## Обрабатывающие центры с ЧПУ



**Наряду с вакуум-формовочными** машинами GEISS AG предлагает Вам также и обрабатывающие центры с ЧПУ, которые по Вашему желанию могут быть оснащены специально для обработки того или иного вида Вашей продукции. Благодаря параметрической конструкции здесь также возможны практически любые размеры.

В основном станки состоят из жесткой сварной станины с неподвижным столом. Три основные оси станка, обозначаемые как X, Y и Z представляют собой расположенные перпендикулярно по отношению друг к другу оси картезианской системы координат.

Фрезерный шпиндель крепится с возможностью наклона на ортогональной или вилочной головке станка, которая монтируется на оси Z и может вращаться. Наклонная ось, обозначаемая как ось B, вращающаяся ось C и средняя ось шпинделя пересекаются в одной точке.

Кончик фрезы двигается при обработке постоянно по сферической поверхности вокруг этой точки.

### **Наши фрезерные станки с ЧПУ:**

- Имеют сертификат CE.
- Могут быть дооснащены целым списком опционов, которые постоянно обновляются, и которые позволяют адаптировать станок к особым требованиям в части качества продукта, тактового времени, процесса обработки и так далее.

## Обрезные станки с ЧПУ



FZ-ECO-Plus, 3000 x 1000 x 920 мм, с вертикальной дверью и в специальном цвете

### Типичными опциями в этом случае являются:

- Фрезерные шпиндели для самых разных задач.
- Прочие технологии обработки, такие как резка с ультразвуком, резка холодным ножом (если ультразвук не требуется) и резка лазером.
- Станция автоматической смены форм
- Различные типы исполнения стола станка: челноки, сменные столы, круглые поворотные столы.
- Сплошная защитная кабина станка
- Система удаления стружки и пыли.
- Вакуумное оборудование
- Измерительные приспособления, программные опции, обработка и протоколирование данных
- Дополнительные сервисные услуги.
- Прочее.

### Области применения:

- Термопласты
- Усиленные стекловолокном или карбоном реактопласты
- Прессованные детали из GMT и SMC
- Сэндвичи из пены, кожи и несущего основания
- Деревянные облицовки
- Клеёная фанера
- Сотовые материалы
- Выдувные детали
- Модельные пены и пластики

**Мы с удовольствием обсудим с Вами Ваши пожелания в личной беседе!  
Будем рады такой возможности!**

## Серия CNC10



CNC10, 2000 x 1000 x 780 мм, с системой отсоса стружки со шпинделя

### Серия станков CNC10

является нашей новой серией станков с января 2019 и производится наряду с серией станков **ECO-Plus**.

Для новой разработки использовались уже зарекомендовавшие себя на рынке в качестве ведущей приводной техники моторы, которые были ранее опробованы на серии станков ECO-Plus. Сюда относятся среди прочего сервомоторы трехфазного тока, моментные электродвигатели и линейные моторы фирмы Siemens.

Задача, стоявшая перед нашими конструкторами, была комплексной и ориентированной на следующие аспекты:

- современный внешний вид станка
- узнаваемость бренда (корпоративный дизайн T10)
- компактная конструкция
- улучшенное распределение нагрузок в механике станка
- повышенная жесткость станины и осей станка
- уменьшение вариантов и опционов (большая ориентация на клиентов)

Подобный комплекс вопросов вывел на необходимость по обновлению общей конструкции станка! Результатом явился наш новый станок серии CNC10!

Дополняет новинку последнее поколение шарико-винтовых пар (ШВП). Данные ШВП позволяют достигать на осях X- и Y- повышенные скорости перемещения (с 75 м/мин до 84 м/мин). Кроме того, к новым ШВП возможно напрямую подключить систему центральной смазки, они имеют высокую жесткость из-за большого диаметра шпинделя, и что немаловажно - короткие сроки поставки.

В случае с CNC10 мы также следуем нашему параметрическому принципу конструирования станков, принципу, который позволяет конструктору сосредотачиваться на пожеланиях наших клиентов и успешно их реализовывать.

Серия ECO-Plus



CNC10, 2000 x 1000 x 780 мм, с системой отсоса стружки со шпинделя

### Портальный фрезерный станок с ЧПУ ECO-Plus

Преимущества контурного управления ЧПУ, жесткая портальная конструкция и высокая производственная гибкость лежат в основе успеха наших станков на мировом рынке. Станки, сконструированные в соответствии с нашим параметрическим принципом, доступны в любых размерах и с бесчисленным количеством вариантов исполнения, что позволяет нашим клиентам получать в распоряжение всегда оптимальное для них оборудование.

Этот портальный станок с 5-ю интерполирующими осями и неподвижным рабочим столом, специально сконструированный для обработки пластиковых деталей, зарекомендовал себя за долгие годы работы в самых тяжелых условиях и в различных видах его применения как надежный и производительный обрабатывающий центр.

Для обработки алюминия, дерева или композитных материалов опционально выбираются соответствующие фрезерные головки и шпиндели.

Номинальный размер данного станка описывает самый большой блок, который можно обработать по 5-ти осям в зависимости от выбранного шпинделя и определенной максимальной длины инструмента.

Все станки этой серии имеют сертификат CE.

## Серия ультразвуковых станков



Ультразвуковой станок с ЧПУ, 4100 x 2100 x 510 мм, с линейными моторами



Ультразвуковой станок с ЧПУ, 4100 x 2100 x 510 мм, с нагревателем

**По выбору** вместо фрезерного шпинделя на портал может быть установлен узел ультразвуковой резки с дополнительной NC-осью. По данной технологии обрезаются материалы без стружки и шума, которые по своей структуре не могут быть обработаны фрезой, или могут быть обработаны фрезой лишь с большими ограничениями.

Посредством ультразвука режущий нож приводится в продольное колебание с частотой в 20 кГц. Данное осциллирующее движение сильно ослабляет силу резания (по сравнению с холодным ножом).

### Применения:

- Механическая обработка тонкостенных вакуум-формованных деталей
- Полностью автоматическая нарезка линолеума из ПВХ
- Резка накладок для лыж
- Резка резиновых изделий, ковров и флиса
- Прорезка линий ослабления посадочных мест для подушек безопасности в дверях и передних панелях автомобилей
- Резка сотовых материалов

## Серия лазерных порталных центров



Лазерный порталный центр, 2400 x 800 x 920 мм,  
с лазерной установкой

**В сотрудничестве** с ROFIN-SINAR Laser GmbH, которая была выкуплена в ноябре 2016 фирмой Coherent Inc., мы предлагаем порталную установку с лазером 2500 Вт (плоский лазер CO<sub>2</sub>) и соответствующей установкой очистки отработанных газов. Возможность установки лазеров другой мощности может быть проверена и предложена по запросу.

Идет ли речь о резке, насечке или перфорации – обработка лазером означает бесконтактную резку с деталями на выходе, не требующими дополнительной обработки. Опорные формы для удержания заготовок обходятся гораздо дешевле, чем полноценные фрезерные оснастки с закрытыми сплошными формообразующими поверхностями.

Все станки, которые имеют сплошную защитную кабину и моторный привод дверей могут быть оснащены лазерной установкой.

Кроме того, возможно также оснащение станка линейными приводами на осях X- и Y. Благодаря изменению конструкции вертикальной оси удалось сократить количество необходимых для проведения луча направляющих зеркал. Как следствие сократилась потеря мощности и объем работ по техническому обслуживанию станка.

### **Лазерная установка:**

Плоские CO<sub>2</sub> лазеры с диффузионным охлаждением очень просты в техническом обслуживании и не требуют сложного периодического технического ухода.

Вы будете обходиться несколькими очень долговечными компонентами, нет необходимости в обычной рециркуляции газа, что значительно сокращает затраты по обслуживанию установки.

Экономичный режим эксплуатации Standby обеспечивает минимальный расход электроэнергии.



## Горизонтальные ленточные пилы



Горизонтальная ленточная пила 2000

**Уже с 1962** мы включили в нашу производственную программу горизонтальные ленточные пилы различных размеров и с большим количеством опционального оборудования.

Сегодня на мировом рынке работают более 500 горизонтальных ленточных пил производства GEISS.

Данные пилы прекрасно подходят для установки в линию с нашими автоматическими загрузчиками листа для вакуум-формовочных машин. Области применения горизонтальных ленточных пил в основном представлены процессом горизонтальной подрезки отформованных деталей и роспуском пенопластовых блоков на листы.

### Преимущества вкратце:

- Автоматическая подача на бесконечной транспортной ленте,
- Наклонное врезание,
- Подача настраивается в соотношении 1:5,
- Имеется устройство для отсоса стружки.

**Базовое оснащение горизонтальных ленточных пил GEISS включает в себя следующие элементы:**

- Конструкция с направляющими роликами,
- Подача пильного полотна через серединную направляющую, если используется не вся ширина ленты,
- Стандартный цвет станка светло-серый RAL 7035.

Горизонтальные ленточные пилы были проверены профессиональным сообществом деревообработчиков.

Все станки данной серии имеют сертификат CE.

В зависимости от потребности горизонтальные ленточные пилы GEISS AG поставляются с различной шириной ленты от 600 до 2250 мм.

## Горизонтальные ленточные пилы с основанием



Горизонтальная ленточная пила 1700

**Наши пилы** конструировались изначально как стационарные установки, но существуют также области применения, в которых требуются их подвижность.

**Для того, чтобы оснастить горизонтальные ленточные пилы оптимально для Ваших задач, мы предлагаем опционально различное дополнительное оборудование:**

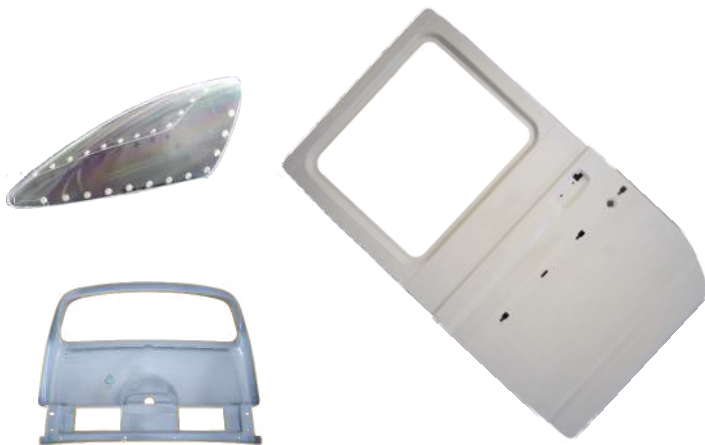
- Основание для установки пилы на одной высоте с автоматическим загрузчиком листов вакуум-формовочной машины. Примечание: данная опция не включает в себя подключение к вакуум-формовочной машине.
- Устройство для заточки использованных полотен. Оно приводится в рабочую позицию простым поворотом.
- Отсос стружки с полотна и транспортной ленты.
- Удерживающий вакуум для присасывания отформованных деталей к перфорированной ленте.
- Специальная краска (RAL), отличающаяся от нашего стандарта.
- Система минимальной смазки для улучшения качества реза.
- Звукоизоляционная кабина для уменьшения шума при работе пилы. Кабина уменьшает шум примерно на 4 дБ.
- Дополнительный прижим для удержания формованной детали в горизонтальной плоскости.

## Наши рынки:

### Все транспортные средства

Автобусы, поезда, самолеты, грузовой автотранспорт, дома на колесах. Для данных рынков производятся детали интерьера, экстерьера, светильники, спойлеры, сиденья, солнцезащитные козырьки и обтекатели.

На станках с ЧПУ возможна механическая обработка легких металлов, композитов, а также резка и фрезерование сотовых материалов и обрезка сэндвичных деталей типа «крыша трактора».



### Автомобильная промышленная

Детали интерьера, ламинация литых деталей, облицовки багажника, багажные боксы, локеры, крыши, фрезерование и резка ковров на ультразвуковых станках



### Мотоциклы

Ветровые стекла, обтекатели, облицовка



## Наши рынки:

### Сельскохозяйственная техника и экскаваторы

Детали экстерьера, крылья, крыши тракторов, капоты



### Упаковка

Транспортные палеты, прокладки, поддоны (Tray)



### Путешествия

Чемоданы, косметички



## Наши рынки:

### Медицинская техника

Боксы для стерилизации горячим паром, транспортные палеты, детали обшивки и корпуса томографов



### Холодильники

Внутренние емкости, внутренняя часть дверей, наружные емкости, наружные двери



### Мебельная промышленность

Лотки для столовых приборов, корпуса для мягкой мебели, обивки, облицовки



### Реклама

Уличные указатели, световая реклама, дисплеи



## Наши рынки:

### Спорт

Доски для сёрфинга, бодиборды, стельки и каблуки для спортивной обуви, велосипедные шлемы, ультразвуковая резка накладок для лыж и сноубордов.



### Строительная индустрия

Световые купола, изоляция, элементы теплого пола, наружная декоративная отделка, имитации кирпича, биореакторы, зенитные фонари для подвалов, канализационные лотки-разветвители, ультразвуковая резка покрытий из ПВХ и ковров.



### Освещение

Крышки светильников



### Сантехника

Ванны и душевые поддоны, душевые кабины, разделительные стенки в душевых, СПА бассейны



## Прозрачность в работе

Наши клиенты ценят **прозрачность в работе** GEISS AG, а довольные клиенты – это лучший **отзыв** о нас на рынке!

На протяжении многих лет мы по-партнёрски поддерживаем наших клиентов и делимся с ними нашим широким ноу-хау, поставляем им уникальное оборудование. Нам удается привлекать самых разных переработчиков пластмасс: прагматиков, новаторов и людей, которые ищут новые вызовы на динамично развивающемся рынке.

В качестве компании-производителя оборудования мы всегда ориентируемся на потребности наших клиентов, **поскольку удовлетворенность клиента – это наш абсолютный приоритет.**

**Благодарим за доверие!**

***Ваша команда GEISS AG***

Представлено для вас в мире





Industriestraße 2 • D-96145 Seßlach  
T +49 (0) 9569 / 9221-0  
mail@geiss-ttt.com • www.geiss-ttt.com

„Новая машина GEISS  
стоит клиенту денег –  
отказ от новой машины GEISS  
стоит клиенту потери заказов.“

(Сабина Вельш)

**GEISS** RUS

ООО «ГАЙСС РУС»  
ул. Фрунзе 14Б, офис 326  
РФ, 445037 г. Тольятти

Тел.: +7 8482 20-59-81  
Факс: +7 8482 20-59-82  
E-Mail: [info@geiss.ru](mailto:info@geiss.ru)  
Сайт: <http://www.geiss.ru>