

Geiss AG продолжает обновление производственной линейки фрезерных центров и вакуум-формовочных машин

В октябре 2018 г. на выставке Fakuma компания Geiss AG в очередной раз продемонстрировала своим клиентам и специалистам в области термоформования крупногабаритных изделий из листового пластика свою приверженность курсу инноваций и постоянному совершенствованию выпускаемой продукции.

Три года назад рынок увидел в действии совершенно новые вакуум-формовочные машины от Geiss серии T10. Ставший визитной карточкой этой серии революционный отказ компании от использования пневматических цилиндров для приведения в движение основных элементов машины – стола, рамы, пуансона – дал потрясающие результаты. На многих изделиях оказалось возможным сократить цикл холостых перемещений машины на 60 %, что привело в целом к сокращению времени цикла формования, например, листа из сплава ABS/PMMA толщиной 4 мм до отметки менее 60 секунд (!). Все это время «тенью из пневматического прошлого» оставалась младшая сестра T10-й – машина типа U8. Несмотря на то, что Geiss снял ее с производства через год после выхода T10-й, машина выпускалась по старым заказам, и ее можно было увидеть в производственных цехах компании. С октября этого 2018 г. ее сменила новая серия машин под названием Ts1 (фото 1).

Таким образом, на сегодня компания Geiss полностью завершила перевод всех своих вакуум-формовочных машин исключительно на моторные приводы. Пневматические цилиндры, механизмы механической синхронизации приводов стола, зажимной рамы и пуансона, а также проблемы, связанные с генерацией дорогого и неэффективного сжатого воздуха навсегда остались в прошлом и освободили наших клиентов от целого ряда малоприятных вопросов, связанных с обслуживанием пневматических систем.

Серия машин Ts1, сменившая машины U8, конструктивно выполнена по аналогии с серией тяжелых машин T10. Особенности жесткой на кручение рамы, применение сервомоторных приводов, расши-



Фото 2. Стенд Geiss AG на выставке Fakuma-2018

ренные возможности по программированию и настройкам машины, применение самой современной системы управления от Siemens – Ts1 имеет тот же революционный ген в своей основе, которым покорила рынок серия T10. Если не вдаваться в детали, то основным ее отличием от T10 являются размеры листа, который можно перерабатывать на данной машине – от 1000×600 до 1500×1000 мм. Напомним, что у серии T10 диапазон возможных размеров листовой заготовки составляет от 1000×900 до 6000×3200 мм, а глубина вытяжки может достигать до 2000 мм. Не получится использовать на Ts1 также такие опции «тяжеловеса» T10 как двулистное формование, усилие смыкания стола с зажимной рамой в 44 т или механическую блокировку на создание усилия смыкания в 100 т. Данная машина предназначена для классических задач по формованию листовых термопластов, какие встречаются в 80 % случаев, известных на рынке. Речь идет об изготовлении рекламных дисплеев,



Фото 1. Вакуум-формовочная машина от Geiss серии Ts1 (все фото: Geiss)



Фото 3. Пятиосевой фрезерный центр CNC 10

деталей интерьеров транспортных средств, различных корпусных деталей как при серийном производстве, так и при формовании пилотных партий. Имея небольшие габариты, машина прекрасно подойдет для применения в лабораториях институтов и небольших дизайнерских студиях. Ведь несмотря на свои небольшие габариты она дает неплохую глубину вытяжки в 450 мм, имеет, как и все машины Geiss, индивидуальное управление каждым нагревательным элементом, двусторонний нагрев, пуансон и позволяет программировать циклы на любые материалы из группы термопластов. Как и большой собрат серии T10, машины Ts1 могут иметь автоматический загрузчик листа и в принципе являются полноценной машиной для промышленного использования.

Второй новинкой, представленной компанией Geiss на выставке Fakuma-2018 (фото 2), стал полностью обновленный пятиосевой фрезерный центр с ЧПУ под новым названием **CNC 10** (фото 3).

Глубокой переработке подверглись конструкции линейных осей X и Z, была увеличена их жесткость, станок стал еще более компактным по сравнению с предыдущей серией FZ ECO-Plus. Благодаря новой конструкции линейных осей и кабельных каналов при их перемещении снизилась вибрация, передаваемая на станину. Сама станина стала жестче благодаря большому поперечинам, более толстому металлу оси Y, интегрированной задней стенке. Конструкция рабочей зоны станка включает теперь в себя дефлекторы стружки и изменена таким образом, чтобы затруднить скопление стружки в труднодоступных местах. Уже в базовой версии станка оси X, Y и Z имеют сплошные закрытые защитные кожухи, предотвращающие попадание пыли и стружки на механизмы шарико-винтовой пары (ШВП). Благодаря применению ШВП в новой конструкции максимальная скорость холостого перемещения линейных осей X и Y увеличена с 75 до 84 м/мин. Новая ШВП имеет больший диаметр винта, что делает ее жестче по сравнению с ШВП предыдущей версии станков. Станок типа CNC 10 имеет теперь уже в базовой версии револьверный магазин инструмента на

12 позиций. Это облегчает смену инструмента при работе с центральным разделительным экраном и упрощает написание управляющих программ для обрезки деталей после формования. Панель оператора получила новый экран IFP (Industrial Flat Panel) с диагоналями 15", 19", 22", разрешением Full-HD и функцией Multi-Touch. На новый станок устанавливается промышленный компьютер SIMATIC IPC 427E с новой системой управления SINUMERIK blackline plus Microbox PC. Данная система управления среди прочего полностью подготовлена к использованию программных и коммуникационных средств Industry 4.0, так имеет в своем составе сервер OPC-UA (open platform communications), необходимый для работы по протоколу от станка к станку в рамках промышленной автоматизации производства. Серия фрезерных станков CNC 10 отличается еще целым рядом новинок, в том числе новой фрезерной головкой, новой конструкцией передних дверей, отсутствием поперечной балки в передней части станка над дверями, что позволяет загружать тяжелые заготовки при производстве моделей и форм не только вилочным погрузчиком, но и кран-балкой.

Мы приглашаем всех специалистов, интересующихся технологией вакуумного формования и механической обрезки пластика, а также вопросами производства моделей и форм для вакуумного формования посетить наш стенд на выставке «Интерпластика-2018»:

стенд 22В40 (павильон 2).

Новинки оборудования можно будет посмотреть на заводе Geiss AG в Германии, а также на предстоящей выставке «К-2019», которая пройдет в Дюссельдорфе с 16 по 23 октября 2019 г. ■

GEISS® AG
one step ahead

ООО «Гайсс РУС»

445037, г. Тольятти, ул. Фрунзе, 14 «Б», офис 326.

Тел.: +7 8482-20-59-81, моб.: +7 927-212-21-12.

info@geiss.ru; www.geiss.ru; www.geiss-ttt.com



КЛИЕНТСКИЙ СЕРВИС

УДОБНАЯ ЛОГИСТИКА

ВЫГОДНЫЕ УСЛОВИЯ

АБС ПСВ-С

Техническая поддержка
на всех этапах подбора и внедрения
материала на производстве заказчика

Для заказа полимерной продукции
обращайтесь в Торговый дом «Пластик»:

+7 495 201 03 33 | info@td-plastic.ru | www.oaoplastic.ru

ОАО «Пластик» на «Интерпластике 2019»:
Павильон 1, Стенд В10